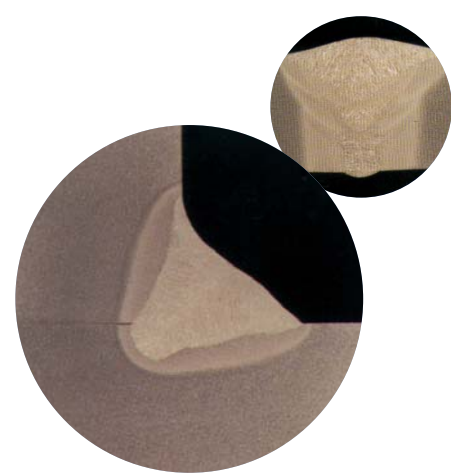


# Ochranné atmosféry pro svařování



METODA ČSN EN ISO 4063	MATERIÁL/POUŽITÍ	Maxx Gases®	Složení (%)					Alternativní řada	Klasifikace		
			300 bar a Integra®	Ar	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	He			N <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>
MAG – Tavíci se elektroda v aktivním plynu  ISO 4063–135	UHLÍKOVÉ A NÍZKOLEGOVANÉ OCELI  – tenké plechy (do 10mm tloušťky)  – silnější profily	FERROMAXX®7	90,5	7	2,5				-	M24	
		FERROMAXX®15	82,5	15	2,5				-	M24	
		EUROMIX M21	82	18					SMĚS	M21	
				100					OXID UHLIČITÝ	C1	
			FERROMAXX®PLUS	68	12		20			-	M20
	VYSOKOLEGOVANÉ OCELI  – austenitické  – oceli pro nízké teploty  – mechanizované svařování		INOMAXX®2	98	2					SMĚS	M12
			EUROMIX M13	98		2				-	M12
		INOMAXX®PLUS	63	2		35			SMĚS	M11	
		-	96	3				1	SMĚS	M13	
MIG – Tavíci se elektroda v inertním plynu ISO 4063–131	HLINÍK A JEHO SLITINY MEĎ A SLITINY  – středně silné a silné plechy	ALUMAXX®PLUS	70				30			-	I3
	VŠECHNY SVAŘITELNÉ SLITINY kromě uhlíkových ocelí	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1
TIG (WIG) – Wolframová netavící se elektroda v inertním plynu  ISO 4063–141	VŠECHNY SVAŘITELNÉ SLITINY	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1
	VYSOKOLEGOVANÉ OCELI  – austenitické  – austenitické větších tlouštěk  – duplexní ocelí	-	98					2		SMĚS	R1
		-	92,5						7,5	SMĚS	R1
		-	77,8			20	2,2			SMĚS	N2
	HLINÍK A SLITINY  – všechny skupiny  – středně silné a silné plechy	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1
		HELIUM 4.6				100				-	I2
		ALUMAXX®PLUS	70			30				-	I3
	MEĎ A SLITINY  – všechny skupiny  – středně silné a silné plechy	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1
		HELIUM 4.6				100				-	I2
		ALUMAXX®PLUS	70			30				-	I3
	NIKEL A SLITINY  – všechny skupiny  – středně silné a silné plechy	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1
		HELIUM 4.6				100				-	I2
ALUMAXX®PLUS		70			30				-	I3	
TITAN A SLITINY  – všechny skupiny  – středně silné a silné plechy	ARGON 4.8	100							ARGON 4.8	I1	
	HELIUM 4.6				100				-	I3	
	ALUMAXX®PLUS	70			30				-	I2	
Formování kořene svaru	OCELI nelegované, nízko, mikro i vysokolegované zejména pro svařování metodou TIG či plazmatem	-					90	10	SMĚS	N5	
		-					95	5	SMĚS	N5	
Tepelné dělení materiálu a svařování plamenem	OCELI nelegované, nízko a mikrolegované	KYSLÍK						– pro dělení / svařování		KYSLÍK	
		ACETYLEN						– pro dělení / svařování		ACETYLEN	
		-						– pro ekonomicky výhodné dělení materiálů		APACHI®	


**Ferromaxx®**

**Inomaxx®**

**Allumaxx®**