



Maxx Gases®

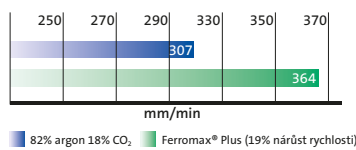
ochranné atmosféry
pro rychlé a čisté svařování

Plyny Ferromaxx®, které byly vyvinuty pro svařování uhlíkové, uhlíko–manganové a nízkolegované oceli, zajišťují jakostní svar, vysokou produktivitu svařování, vynikající průvar současně s minimálním rozstříkem a minimální tvorbou kouřových zplodin.

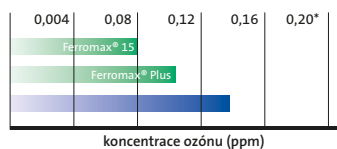
Ferromaxx®

pro rychlé a čisté svařování

Průměrná rychlost při ručním MAG svařování desky z uhlíkové oceli o tloušťce 12 mm



Průměrná koncentrace ozónu při ručním MAG svařování sprchovým přenosem uhlíkové oceli o tloušťce 12 mm



* přípustná koncentrace ozónu v pracovní zóně (referenční doba 15 minut)

Zvýšená produktivita

Plyn Ferromaxx® Plus umožňuje zvýšit rychlost ručního MAG svařování o 19 % v porovnání s běžnými směsnými ochrannými plyny Ar/CO₂.

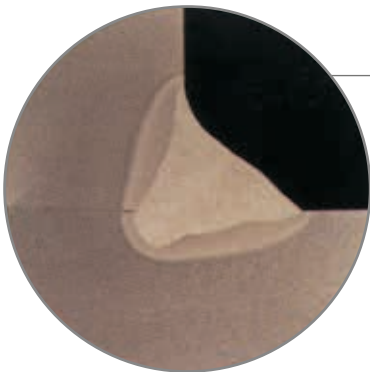
Jakostní svar

Směsné plyny Ferromaxx®, obsahující 3 plynné složky, dávají svarové lázni výborné vlastnosti, které spolu s širokou „oblastí nastavení“ optimálních svařovacích parametrů umožňují snadné vytváření kvalitních svarů.

Zdravější pracovní prostředí

Ozón je látka ohrožující lidské zdraví a i při odsávání dýmů se nedá vždy odstranit. Proto se firma Air Products zaměřila na vývoj takových svařovacích plynů, při jejichž použití je tvorba ozónu minimální.

Řez koutovým svarem při MAG svařování oceli BS970:080M50 o tloušťce 12 mm s použitím plynu Ferromaxx® Plus



Ferromaxx® Plus

nejlepší plyn pro svařování uhlíkové konstrukční oceli

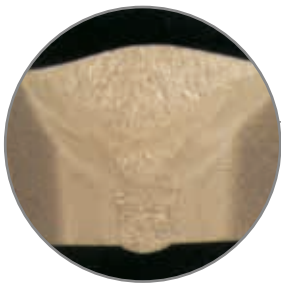
- zlepšuje kvalitu svaru a omezuje riziko vzniku vad, zajišťuje hluboký průvar a není příliš citlivý na nastavení parametrů při svařování
- vyšší produktivita – až o 19 % vyšší rychlost ručního svařování v porovnání s běžnými směsnými plyny Ar/CO₂
- snížení doby čištění díky sníženému rozstříku
- hladký a plochý povrch svaru
- použitelnost pro všechny tloušťky základního materiálu a druhy přídavných svařovacích materiálů (plné i trubičkové dráty)
- ochrana pracovního prostředí – minimalizace vzniku ozónu

Ferromaxx® 15

„spolehlivý univerzální pomocník“

- zlepšuje kvalitu svaru a omezuje rozstřík, zajišťuje hluboký průvar s optimálním profilem svarové housenky a není příliš citlivý na nastavení parametrů při svařování
- použitelnost pro všechny tloušťky materiálu
- ochrana pracovního prostředí – minimalizace vzniku ozónu

Tupý svar při MAG svařování oceli BS970:080M50 o tloušťce 12 mm s použitím plynu Ferromaxx® 15

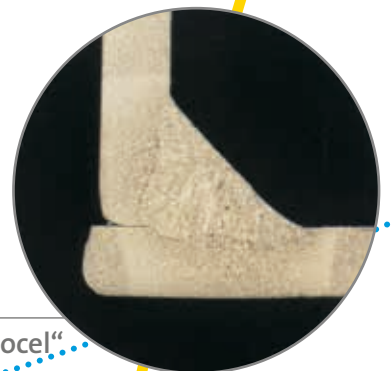


Ferromaxx® 7

„specialista pro tenkou ocel“

- zlepšuje kvalitu a vzhled svaru, zajišťuje stabilní svařovací oblouk při svařování tenkých plechů při nízkém napětí či pozicním svařování
- snižuje dobu čištění po svařování, zajišťuje obzvláště nízkou úroveň rozstříku

Řez svarem při MAG svařování oceli BS970:080M50 o tloušťce 3 mm s použitím plynu Ferromaxx® 7

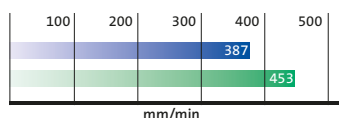


Řada plynů Inomaxx® byla vyvinuta za účelem snadného vytváření kvalitních svarových spojů korozivzdorných ocelí. Plyny Inomaxx® zajišťují vysokou jakost svaru i jeho povrchu a omezují tvorbu škodlivých emisí kouřových zplodin.

Inomaxx®

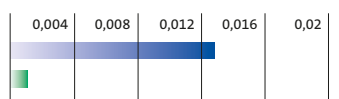
maximální výkon při svařování korozivzdorné oceli

Průměrná rychlost při ručním MAG svařování
- tupý svar - korozivzdorná ocel AISI 316L
- tloušťka 3 mm



■ 98% argon 2% O₂ ■ Inomaxx® Plus (17% nárůst rychlosti)

Průměrná expozice ozónu při ručním TIG svařování korozivzdorné oceli



■ argon ■ 2 % vodíku v argonu

Zvýšená produktivita

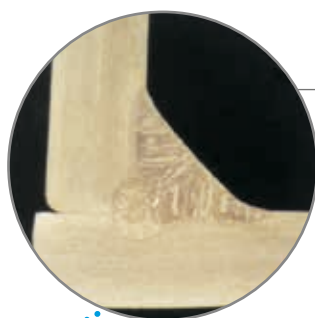
Používání plyných směsí Inomaxx® Plus a Hytec 3 umožňuje zvýšení rychlosti svařování a tím i dosažení vyšší produktivity.

Jakostní svar

Plyny Inomaxx® díky svému složení zlepšují vlastnosti svarové lázně, což v kombinaci se stabilním obloukem umožňuje docílit kvalitní svar s maximálním omezením rizik výskytu vad a následných oprav.

Zdravější pracovní prostředí

Ozón je látka ohrožující zdraví a při odsávání dýmů se nedá vždy odstranit. Proto se firma Air Products zaměřila na vývoj takových svařovacích plynů, při jejichž použití je vznik ozónu minimální. Výsledkem jsou ochranné atmosféry 2% vodíku v argonu a Inomaxx® Plus, které i při zvýšené produktivitě svařování snižují přítomnost ozónu v kouřových zplodinách.



Řez koutovým svarem při MAG svařování korozivzdorné oceli AISI 316L o tloušťce 3 mm s použitím plynu Inomaxx® Plus

Inomaxx® Plus nejlepší plyn pro korozivzdorné oceli

- zlepšuje kvalitu svaru a omezuje riziko vzniku vad (pórovitosti), zajišťuje hluboký průvar s mohutnějším profilem, vynikající mechanické vlastnosti a není příliš citlivý na nastavení parametrů při svařování
- vyšší produktivita – až o 17 % vyšší rychlost ručního svařování v porovnání s běžnými směsnými plyny
- snížení doby čištění díky sníženému rozstříku
- hladký a plochý povrch svaru s minimální oxidickou vrstvou
- použitelnost pro všechny tloušťky základního materiálu a typy přenosu kovu obloukem
- ochrana pracovního prostředí – minimalizace vzniku ozónu

Tupý svar při TIG svařování korozivzdorné oceli AISI 316L o tloušťce 3 mm s použitím plynu Inomaxx® TIG



Řez koutovým svarem – MAG svařování korozivzdorné oceli AISI 316L tloušťky 6 mm při použití plynu Inomaxx® 2

Inomaxx® 2 univerzální prostředek pro korozivzdornou ocel

- velmi dobrá kvalita svaru, nízký rozstřík
- velmi vhodný pro svařování pulzním obloukem, zajišťuje výborné mechanické vlastnosti
- vhodný pro všechny tloušťky materiálu a typy přenosů kovu obloukem

Inomaxx® TIG nejlepší plyn pro TIG svařování korozivzdorných ocelí

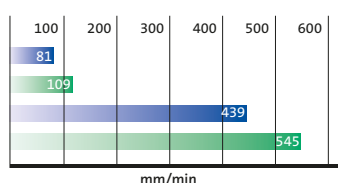
- zlepšuje kvalitu svaru a omezuje riziko vzniku vad, zajišťuje vynikající průvar v oblasti kořene svaru, lesklý, hladký a plochý povrch svaru
- vyšší produktivita (zvýšení až o 30 % v porovnání s rychlostí ručního svařování pod argonem)
- chemicky redukuje vrstvu ulpělých oxidů což zmenšuje úsilí při čištění povrchu svaru
- ochrana pracovního prostředí – minimální tvorba ozónu

Alumaxx® Plus je víceúčelová ochranná atmosféra, určená pro vysoce kvalitní svařování hliníku a jeho slitin. Univerzálnost plynu Alumaxx® Plus je v možnosti jeho aplikace, jak s metodou MIG, tak i TIG na svařování hliníku a jeho slitin o nejrůznějších tloušťkách.

Alumaxx®

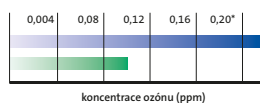
jeden plyn, který zvládne vše

Průměrná rychlost svařování při ručním MIG a TIG svařování desky z hliníkové slitiny o tloušťce 10 mm



■ TIG argon ■ TIG Alumaxx® Plus (35% zvýšení rychlosti)
■ MIG argon ■ MIG Alumaxx® Plus (24% zvýšení rychlosti)

Průměrná koncentrace ozónu při ručním MIG svařování sprchovým přenosem slitiny Al 5% Mg



■ argon ■ Alumaxx® Plus
* přípustná koncentrace ozónu v pracovní zóně (referenční doba 15 minut)

Ochranný plyn Alumaxx® Plus zajišťuje vynikající vlastnosti svarové lázně, dobrý průvar a vysokou rychlost svařování, která je až o 35 % vyšší než při použití argonu. Při jeho používání se minimalizuje tvorba ozónu, což zmírňuje zdravotní rizika při svařování hliníku.

Seznamte se s výhodami

I při úsilí o co nejlepší výsledky vám může způsobovat problémy odstranění porezity svarového kovu. Plyn Alumaxx® Plus s optimálním přísadkem helia – to je to, co k dosažení nejvyšší jakosti při svařování hliníku a jeho slitin potřebujete.

Zvýšená produktivita

Ochranný plyn Alumaxx® Plus umožňuje v porovnání s použitím argonu dosáhnout zvýšení rychlosti ručního svařování až o 24 % při MIG svařování a až o 35 % při TIG svařování.

Jakostní svar

Ochranný plyn Alumaxx® Plus díky příměsi helia zvyšuje tepelnou bilanci svarové lázně, čímž omezuje porezitu a tak je možné docílit vysoké kvality svarů a snížit riziko výskytu vad.

Zdravější pracovní prostředí

Ozón je látka ohrožující zdraví, kterou i při odsávání dýmů není vždy možno odstranit. Proto se firma Air Products zaměřila na vývoj takových svařovacích plynů, při jejichž použití je tvorba ozónu minimální.



Alumaxx® Plus

nejlepší univerzální ochranná atmosféra při svařování hliníku a jeho slitin

- zlepšuje kvalitu svarů a omezuje riziko vzniku vad díky vynikajícím penetraci, mohutnému profilu svaru, nízké pórovitosti a malému převýšení svaru
- vyšší produktivita – zvýšení až o 24 % při MIG svařování a až o 35 % při TIG svařování v porovnání s použitím argonu
- univerzální ochranný plyn (MIG a TIG, všechny tloušťky materiálu a všechny druhy přenosu kovu obloukem)
- snadné zapalování a vysoká stabilita oblouku při TIG svařování
- ochrana pracovního prostředí – minimalizace vzniku ozónu

Tupý svar metodou TIG – hliníková slitina 4140 o tloušťce 10 mm s použitím plynu Alumaxx® Plus

Řez koutovým swarem při MIG svařování hliníkové slitiny 4140 o tloušťce 10 mm s použitím plynu Alumaxx® Plus

Cokoli svařujete, nová řada ochranných plynů „Maxx Gases®“ od firmy Air Products Vám pomůže zajistit vynikající výsledky. Složení těchto plynů je navrženo tak, aby bylo dosaženo maximální výkonnosti při maximální jakosti svarů. Své vynikající vlastnosti prokázaly produkty této nové řady plynů při rozsáhlých zkouškách prováděných nezávislými akreditovanými laboratořemi včetně TWI (The Welding Institute) ve Velké Británii.

Produktivita bez kompromisů

Při vytváření této nové řady plynů byl rovněž kladen důraz na ochranu zdraví svářečského personálu. Výsledkem tohoto procesu bylo navržení takových směsí, které omezují tvorbu ozónu a kouřových zplodin.

Dosáhněte maximální produktivity!

Dosáhněte maximální produktivity!

Materiál	Ochranný plyn	Aplikace
Uhlíková ocel a její slitiny	Ferromaxx® Plus nejlepší plyn pro svařování konstrukční oceli	MAG svařování , všechny tloušťky materiálu Režimy svařování – zkratový, sprchový, pulzní Všechny pozice při svařování. Svařovací dráty plné a trubičkové. Ruční nebo automatizované (robotizované) svařování.
	Ferromaxx® 7 směs pro svařování tenké konstrukční oceli	MAG svařování , menší tloušťky materiálu. Režimy svařování – zkratový, sprchový, pulzní. Všechny pozice při svařování. Svařovací dráty plné.
	Ferromaxx® 15 univerzální prostředek pro svařování konstrukční oceli	MAG svařování , všechny tloušťky materiálu. Režimy svařování – zkratový, sprchový, pulzní. Všechny pozice při svařování. Svařovací dráty plné a trubičkové.
Korozivzdorné oceli	Inomaxx® Plus nejlepší plyn pro svařování korozivzdorných ocelí	MAG svařování , všechny tloušťky materiálu. Režimy svařování – zkratový, sprchový, pulzní. Všechny pozice při svařování. Svařovací dráty plné a trubičkové s kovovým jádrem. Ruční nebo automatizované (robotizované) svařování.
	Inomaxx® 2 univerzální prostředek pro svařování korozivzdorných ocelí	MAG svařování , všechny tloušťky materiálu. Režimy svařování – zkratový, sprchový, pulzní. Všechny pozice při svařování. Svařovací dráty plné.
	Inomaxx® TIG nejlepší plyn pro TIG svařování korozivzdorných ocelí	TIG svařování , všechny tloušťky. Ruční, automatické nebo orbitální svařování.
Hliník a jeho slitiny	Alumaxx® Plus nejlepší a víceúčelový plyn pro svařování hliníku	MIG a TIG svařování , všechny tloušťky materiálu. Režimy MIG svařování – pulzní a sprchový. Ruční, nebo automatické svařování.

Dodávky svařovacích ochranných atmosfér

Firma Air Products nabízí široký sortiment plynů pro svařování s následujícími možnostmi dodávek:

- jednotlivé tlakové láhve
- svazky tlakových lahví
- velkoobjemové dodávky zkapalněných plynů



Revoluční tlaková láhev Integra® s vestavěným redukčním ventilem

– volba pro bezpečnější a snadnější použití tlakových lahví

Láhev Integra® obsahuje přibližně stejné množství plynu jako klasické vysoké tlakové láhve (typu B 50 plněné na 200 bar), je však menší, má nižší hmotnost o 24 % a je stabilnější. Tlakové láhve Integra® jsou tedy bezproblémové při umístění na zadní straně svařovacích strojů nebo při svařování na montážích.

Svařovací plyny z „kohoutku“

Velkoobjemovým uživatelům plynů navrheme a postavíme systém pro dodávky na četná pracoviště přímo k odběrným místům. Tento výhodný způsob dodávek zvyšuje produktivitu, bezpečnost práce a zároveň snižuje náklady tím, že odpadá manipulace s tlakovými lahvemi a jejich objednávání.



Výhody tlakové láhve Integra®:

- zabudovaný regulační a uzavírací ventil – odpadá nutnost regulátor kupovat nebo opravovat
- obsahový indikátor – rychlé rozlišení mezi prázdnými a plnými lahvemi, a to bez ohledu na to, zda je lahev v používání či nikoliv
- o 24 % nižší hmotnost – snadnější manipulace při stejném objemu plynu jako u standardní láhve
- uzavírací ventil se ovládá minimální silou
- manipulaci usnadňuje madlo, které já součástí ochranného krytu (ventil i regulátor je vždy zcela chráněný)
- snadné a rychlé připojení přes hadicovou rychlospojku – šetří čas a snižuje riziko netěsností

Zařízení pro regulaci plynu

Firma Air Products nabízí úplný sortiment regulátorů ochranných plynů určených pro používání s tlakovými lahvemi N 50/300bar. Tyto regulátory, se vstupem typu NEVOC s přípojovacím šroubením pro dotahování rukou, nevyžadují použití montážních klíčů.

Plynové instalace

Firma Air Products dbá o vaše pohodlí a dává vám k dispozici svou službu Gas Installation Service (GIS). Náš tým rychle a spolehlivě zajistí dodávky plynů a příslušný distribuční systém pro splnění všech Vašich požadavků.

N 50/300 bar – velkoobjemová tlaková láhev

– méně častá výměna tlakových lahví zvyšuje produktivitu

Tlaková láhev N 50/300 bar obsahuje o 40 % více plynu než běžná tlaková láhev a je vybavena ventilovým výstupem s vnějším závitem NEVOC. Tlaková láhev N 50/300 bar, určená pro větší odběratele, zajišťuje zvýšení produktivity a snížení nákladů na obsluhu.

Výhody:

- méně častá výměna lahví
- méně časté dodávky plynů
- menší potřeba zásoby tlakových lahví
- tlakový regulátor se závitem NEVOC nevyžaduje používání montážních klíčů



tell me more

www.airproducts.cz
infocz@airproducts.com
800 100 700

Bezplatná infolinka: 800 100 700

AIR PRODUCTS spol. s r.o. Air Products Slovakia, s.r.o.
Ústecká 30 Mlynské nivy 74
405 30 Děčín 821 05 Bratislava
www.airproducts.cz www.airproducts.sk

AIR PRODUCTS